



# **+** **Hi** **Hyprolyser**<sup>®</sup>

*Production sur place  
d'hypochlorite de sodium  
fiable et efficace*

[www.hyprolyser.com](http://www.hyprolyser.com)

# Hyprolyser®

Les systèmes d'électro-chloration Hyprolyser® apportent une fourniture sur demande de solution d'hypochlorite de sodium à 0,5 – 0,7% générée par l'électrolyse d'une solution saumâtre diluée.

## Applications

La solution d'hypochlorite de sodium produite peut être utilisée comme désinfectant pour de nombreux types de traitements de l'eau, y compris pour les piscines, les spas, les tours de refroidissement, l'eau potable, l'industrie, le traitement des aliments et les applications de nettoyage en place (CIP).

## Avantages clés

■ **Sécurité:** La solution chlorée produite par un système Hyprolyser® est inférieure au seuil de risque de 1%, éliminant ainsi les opérations de contrôle et de gestion réguliers que nécessiterait normalement la réglementation CSDS. En raison de la faible teneur en composantes caustiques et minérales de la solution produite, les opérations de nettoyage de la pointe d'injection et le détartrage sont éliminés complètement.

■ **Economie:** en prenant en compte les coûts inhérents à l'utilisation d'eau, de sel et d'électricité, la méthode Hyprolyser de production de chlore est en générale moins chère de 30-70% que l'utilisation des gaz chimiques et de chlore produits commercialement. Bien que la mise de fonds en capital doive être prise en compte dans l'achat d'un système Hyprolyser, le retour sur investissement peut être très attractif.

■ **Efficacité:** l'hypochlorite de sodium dans sa concentration commerciale peut se dégrader rapidement en stockage, perdant souvent jusqu'à 5% de sa teneur en chlore. La solution d'hypochlorite de sodium à 0,5 – 0,7% produite par le système ne nécessite pas de produits chimiques tampon caustiques ou d'additifs pour préserver la concentration en chlore. Elle peut conserver sa concentration en chlore pendant des mois.

■ **Protection de l'environnement:** l'hypochlorite est produit et transféré automatiquement au réservoir de stockage de produit prêt à doser sans qu'aucun opérateur n'ait à intervenir. La combinaison du stockage de la solution à basse concentration, de l'évitement de distribution de produits chimiques, de manipulation et d'implication de l'opérateur réduit nettement la probabilité de fuite accidentelle ou de pollution de l'environnement.







## Fonctionnement

L'opérateur doit remplir le réservoir de saturation en sel avec du sel. A partir de là, le système Hyprolyser produit une solution saumâtre concentrée qui sera ensuite diluée à la concentration adaptée pour une électrolyse efficace. La saumure diluée est ensuite distribuée vers la cellule électrolytique où un courant électrique traverse la solution, produisant de l'hypochlorite de sodium. Le processus se poursuit automatiquement jusqu'à ce que le réservoir de stockage soit rempli.

## Besoins pour l'installation:

- Un Hyprolyser nécessite une alimentation électrique appropriée adaptée au modèle, une alimentation en eau (pression min. 2 bar), une canalisation au sol ou à niveau bas (pour les déchets de lavage à contre-courant de l'adoucisseur d'eau) et une conduite de ventilation débouchant à l'extérieur du bâtiment.
- La pièce où l'Hyprolyser sera installé doit comprendre une ventilation naturelle et un sol/ socle plan.
- Il faut réfléchir à l'emplacement du réservoir externe de produit et à un espace de stockage/ accès adapté pour l'approvisionnement en sel.

## Equipements en option:

- Des réservoirs de produit standards translucides sont disponibles dans des tailles allant de 100 à 2000 litres de capacité.
- Chaque système Hyprolyser est équipé d'un réservoir de saturation en sel intégré et d'un adoucisseur d'eau. Une gamme de réservoirs externes de saturation en sel est disponible pour les systèmes à haut débit.



• Le dosage chimique du produit liquide peut être effectué avec une ou plusieurs pompes de dosage traditionnelles de taille adaptée à l'application ou en utilisant le système de dosage par aspiration **Motive DS**, ultra fiable, développé par Gaffey spécifiquement pour les applications en piscine. **Motive DS** permet d'éviter d'utiliser des conduites d'alimentation de produit chimiques sous pression dans la salle d'opération, améliorant encore plus la sécurité de l'opérateur.

**Motive VDS™**



Hyprolyser®

Hyprolyser® Compact



## Gamme de modèles

### Hyprolyser®

Modèle	Poids max. (kg)	Capacité de chlore disponible (g/h)	Capacité de chlore disponible (kg/j)	Consommation électrique (kWh)	Consommation d'eau (l/h)	Consommation de sel (kg/h)	Alim. électrique Monophasé	Alim. électrique 3. ph
Hyprolyser® 180	94	180	4	0,9	25,3	0,6	Oui	Non
Hyprolyser® 280	100	280	6	1,4	40	0,9	Oui	Non
Hyprolyser® 560	102	560	12	2,8	80	1,8	Oui	Non
Hyprolyser® 1100	108	1100	24	5,6	160	3,6	Oui	Oui
Hyprolyser® 2200	116	2200	48	11	310	7,3	Non	Oui
Hyprolyser® 4250	n/a	4250	97	21,25	607	14	Non	Oui
Hyprolyser® 8500	n/a	8500	195	42,5	1214	28	Non	Oui

### Hyprolyser® Compact

Modèle	Capacité de chlore disponible (g/h)	Capacité de chlore disponible (kg/j)	Consommation électrique (kWh)	Consommation d'eau (l/h)	Consommation de sel (g/h)	Alim. électrique Monophasé	Alim. électrique 3. ph
Hyprolyser® Compact 25	25	0,6	0,25	5	82	Oui	Non
Hyprolyser® Compact 50	50	1,2	0,5	10	164	Oui	Non
Hyprolyser® Compact 100	100	2,4	0,75	20	334	Oui	Non

Une gamme de réservoirs de produit, de réservoirs de saumure haute capacité et de systèmes de dosage sont également disponible pour virtuellement toutes les applications.

La vente, l'installation et la maintenance d'un système Hyprolyser est prise en charge par un réseau d'agents autorisés.

Agent autorisé:



**GAFFEY**  
technical services Ltd

Unit 3a Newhouse Road  
Huncoat Business Park  
Accrington, Lancashire  
BB5 6NT, Royaume Uni

Tel. +44 (0) 1254 350180  
Fax. +44 (0) 1254 350181

info@gaffey.co.uk  
www.gaffey.co.uk